



KOMPLETTLÖSUNGEN

für Lötprozesse und auto-
matische Fertigungslinien





SEHO SYSTEMS GMBH EIN UNTERNEHMEN MIT GESCHICHTE UND ZUKUNFT

Seit der Gründung im Jahr 1976 ist SEHO weltweit DER Partner für die Elektronikindustrie und unsere Erfolgsgeschichte ist geprägt von Innovationen, die trendweisend sind.

Unsere Leidenschaft für Technologie, unsere Erfahrung und unser hoher Qualitätsanspruch hat uns zu einem der marktführenden Unternehmen der Branche werden lassen. Darauf sind wir stolz und daran arbeiten wir kontinuierlich weiter!

Die Marke SEHO steht heute für innovative Systeme in allen Bereichen des automatisierten Lötens, AOI-Lösungen speziell für die THT Fertigung, maßgeschneiderte Automatisierungskonzepte für das Baugruppenhandling und Materialmanagement und für Know How. Unsere Kunden profitieren von Gesamtlösungen, die technisch perfekt aufeinander abgestimmt sind und die durch Flexibilität, Leistungsstärke und Effizienz überzeugen.

MUTIGE VISIONEN UND GROSSE ZIELE SIND GUT UND RICHTIG,
DENN ÜBER INNOVATIONEN BAUEN WIR AN UNSERER ZUKUNFT.

Jährlich investieren wir rund 8 % unseres Umsatzes in Forschung und Entwicklung und liegen damit weit über dem Branchendurchschnitt.

Als mittelständisches Unternehmen kennen wir die Bedeutung eines umsichtigen, auf langfristigen Erfolg ausgerichteten und modernen Managements.

Für uns als SEHO zählt das Heute und das Morgen. Wir investieren in die Entwicklung neuer Technologien, in die Digitalisierung und Globalisierung, um weltweit Kundennähe zu leben.

WIR SIND IHR SYSTEMPARTNER MIT
FLEXIBILITÄT UND ZUKUNFTSSTÄRKE!



INHALT

Seite 4	Umweltmanagement
Seite 6	Selektivlöten
Seite 10	Wellenlöten
Seite 14	Reflowlöten
Seite 15	THT-AOI
Seite 16	Automatisierung
Seite 18	Konnektivität
Seite 19	Mehr für Sie: Services
Seite 20	Weltweit für Sie da

KUNDEN -
ORIENTIERUNG

DIGITALISIERUNG

ENERGIE-EFFIZIENTE
LÖSUNGEN

NACHHALTIGKEIT

INDUSTRIE 4.0

PERFEKTION AUS EINER HAND

WELTWEIT
AN IHRER
SEITE

QUALITÄT

LEIDENSCHAFT
FÜR TECHNIK

FORSCHUNGS-NETZWERK

INNOVATIV IN
DIE ZUKUNFT



*für eine lebenswerte
Zukunft*

WER SAGT EIGENTLICH, WIRTSCHAFTLICH SEI NICHT NACHHALTIG?

Nachhaltiger Umweltschutz und Ressourceneffizienz sind bei SEHO wichtige Unternehmensziele.

Um den Energieverbrauch und Materialeinsatz bei der Fertigung elektronischer Baugruppen nachhaltig zu senken, stellen wir die von uns entwickelten und hergestellten Maschinen regelmäßig auf den Prüfstand und verbessern sie kontinuierlich auch aus energetischer Sicht. Dazu gehört beispielsweise die Kalkulation des Carbon Footprints (Scope 1, 2 und 3) für ausgewählte Anlagen.

Schon bei der Idee für eine neue Anlage achten wir auf einen optimalen und umweltgerechten Produktlebenszyklus. Wir priorisieren die Verwendung nachhaltiger und recyclefähiger Materialien und wir arbeiten vorrangig mit regionalen Lieferanten, um kurze Transportwege zu sichern.

Aber auch unsere Herstellungsprozesse optimieren wir kontinuierlich. Unseren Energieverbrauch haben wir schon jetzt stark reduziert und werden ihn weiter optimieren. An unserem Hauptstandort in Kreuzwertheim nutzen wir ausschließlich Strom aus regenerativen Quellen sowie Strom aus unserer eigenen Photovoltaikanlage. Unser Ziel: Die Energie, die wir benötigen, wollen wir klimaneutral dort produzieren, wo wir sie benötigen.

Wir sind stolz darauf, dass SEHO als eines der ersten Unternehmen der Branche nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert war. Unser betrieblicher Umweltschutz geht aber noch weit über das Maß der gesetzlichen Vorschriften hinaus. SEHO ist zertifizierter Teilnehmer am Umwelt- und Klimapakt Bayern und die Empfehlungen aus dem Energieaudit nach DIN EN 16247-1 setzen wir sukzessive um.

Wir übernehmen als Unternehmen Verantwortung und arbeiten gemeinsam mit unseren Mitarbeitenden am bewussten Umgang mit den Ressourcen unseres Planeten.





Für jede Applikation das perfekte Verfahren. Ob Einfach- oder Mehrfach-Miniwellenlöten mit maximaler Flexibilität, Multiwellenprozesse mit kürzesten Taktzeiten oder konventionelle Wellenlötprozesse - sogar integriert in nur einer Anlage. Individuell anpassbar an Ihre Fertigungsanforderungen, von der Batch-Produktion bis zur High Mix-High Volume Fertigung. Erwarten Sie nicht weniger als Selektivlöten at its best!

DIE SELEKTIV-LÖTANLAGEN VON SEHO ÜBERZEUGEN DURCH MAXIMALE PRODUKTIVITÄT, PERFEKTE LÖTERGEBNISSE UND DURCH INNOVATIVE DETAILS.

LongLife-Lötdüse. Mit der LongLife Miniwellen-Lötdüse von SEHO können Sie sich auf viele außergewöhnliche Eigenschaften freuen.

Eine deutlich längere Standzeit der Lötdüsen, während einer kompletten Schicht muss die Düse weder nachaktiviert noch gewartet werden, dadurch ist diese Lötdüse besonders umweltfreundlich und ressourcenschonend und alles zusammen resultiert in einer Senkung Ihrer Fertigungskosten.



Innovative Multiwellen-Lötprozesse. Produktspezifische Multidüsen-Löttools sorgen in Fertigungen mit hohem Durchsatz und geringer Typenvielfalt für kurze Zykluszeiten.

Das Lötdüsensdesign von SEHO garantiert den optimalen Energietransfer, so dass auch bei massereichen Baugruppen und anspruchsvollen Geometrien hervorragende Durchstiege erzielt werden. Gleichzeitig wird die Bildung von Lötbrücken und Lotperlen minimiert.



Automatische Ultraschall-Lötdüsenreinigung. Vergessen Sie die aufwändige, manuelle Reinigung von Miniwellen-Lötdüsen oder aggressive Chemikalien:

Die Ultraschall-Lötdüsenreinigung von SEHO erledigt das automatisch und umweltschonend für Sie. Neben einer deutlich längeren Düsenstandzeit, garantiert diese einzigartige Funktion absolute Sicherheit für Ihren Prozess und eine deutliche Zeit- und Kosteneinsparung für Sie.



Integrierte Zusatzprozesse. Holen Sie das Maximum aus Ihrer Lötanlage!

Ob ein Kühlbereich, ein selektives Bürstsystem oder das SEHO PowerVision THT-AOI System, das Lötfehler erkennt, noch bevor das Produkt die Lötanlage verlässt.

Die Vorteile der integrierten Zusatzprozesse liegen auf der Hand: Sichere Prozesse und die Senkung Ihrer Fertigungskosten.



StartSelective und LeanSelect

Kompakte Anlagen mit High-End-Technologie



Anschließen, einschalten, produzieren.

SEHO StartSelective

Die StartSelective ist das perfekte plug-and-produce Selektiv-Lötsystem für den Einstieg in das automatisierte Löten. Mit einer Stellfläche von nur 2,5 m² bietet die Anlage maximale Qualität der Ergebnisse und einen außergewöhnlichen Return on Investment.

Highlights StartSelective

- Stand-alone System für Baugruppen bis 508 x 508 mm.
- Energiesparende Pulsar-Vorheizung.
- Keine Folgekosten: Wartungsfreie Löt Düsen mit nahezu unbegrenzter Lebensdauer.
- 100 % automatische Prozesskontrolle.



Innovativ und produktiv.

SEHO LeanSelect und LeanSelect-plus

Speziell auf die Herausforderungen einer Lean Manufacturing Umgebung ausgelegt, sorgen die LeanSelect und die LeanSelect-plus für eine kompromisslos hohe Lötqualität und für Flexibilität bei der Bearbeitung von Produktvarianten.

Während der gesamte Prozess vollständig automatisiert ist, erfolgt die Baugruppeneingabe und -abgabe manuell auf zwei getrennten Transporten. Die Arbeitsstationen sind so in der Anlage integriert, dass konsequent die Lean Equipment Design Richtlinien umgesetzt werden.

Highlights LeanSelect und LeanSelect-plus

- Höchste Produktivität auf kleiner Fläche.
- Ideal für die moderne Inselfertigung.
- Miniwellen- und Multiwellen-Prozess: Flexibel und produktiv.
- Automatische Löt Düsen-Ultraschallreinigung.
- SEHO Kreuzsensor: Berührungslose Wellenhöhenmessung und automatische Werkzeugvermessung.
- 100 % automatische Prozesskontrolle.

Zusätzliche Highlights LeanSelect-plus

- Skalierbares Anlagenkonzept, jederzeit modular erweiterbar.
- SmartSplit Produktionsmodus: Halbieren Sie Ihre Taktzeiten, auch im Mixbetrieb.
- Integrierte Zusatzprozesse.



SelectLine-C und PowerSelective

High-Mix-High-Volume Selektivlöten auf höchstem Niveau

Modular - flexibel - hochpräzise - hochproduktiv. SEHO SelectLine-C

Die SelectLine-C punktet vor allem mit ihrem auf Flexibilität ausgelegten Design. Das Anlagenkonzept ist konsequent modular aufgebaut und sorgt so für klare Kostenvorteile. Und das ist noch lange nicht alles, was die SelectLine-C zu bieten hat.

Mit Innovationspreisen ausgezeichnete Features, wie Synchro, SmartSplit oder die integrierten Zusatzprozesse, steigern die Produktivität Ihrer Fertigung ohne große Investition. Bringen Sie Ihren Selektivlötprozess auf ein grenzenloses Niveau!

Highlights SelectLine-C

- Skalierbares Maschinenkonzept, jederzeit erweiterbar.
- Bis zu 6 Lötseinheiten und 15+ Arbeitsstationen in einer Anlage.
- Energieeffiziente Cluster-Vorheizung.
- Synchro und SmartSplit maximieren das Fertigungsvolumen bei Losfertigung und im Mixbetrieb.
- Automatische Löt Düsen-Ultraschallreinigung.
- SEHO Kreuzsensor.
- Integrierte Zusatzprozesse.



Das Multitalent für hohe Produktionsvolumen. SEHO PowerSelective

Die PowerSelective steht für Flexibilität und Produktivität. Ob als In-line- oder als Insellösung: Die PowerSelective kann an nahezu jede Fertigungsumgebung angepasst werden. In nur einer Anlage können drei verschiedene Lötverfahren kombiniert und nachfolgende Prozessschritte wie Kühlen, selektives Bürsten und AOI zusätzlich integriert werden.

Highlights PowerSelective

- Drei Lötprozesse - ein System: Miniwellenlöten, Multiwellen-Lötprozesse und konventionelles Wellenlöten.
- Modulares Konzept, jederzeit erweiterbar.
- Hochflexibel und deutlich reduziertes Risiko für Lötbrücken: Ideale Lotabriszwinkel und innovative Multidüsen-Tools.
- Maximale Maschinenverfügbarkeit: Produktwechsel oder Wartung „on-the-fly“, und automatische Materialnachfüllung.
- Integrierte Zusatzprozesse.
- 100 % automatische Prozesskontrolle.





Kleine, mittlere oder große Fertigungsvolumen, einseitige THT-Boards oder hochkomplexe Mischbaugruppen: Bei SEHO finden Sie innovativste Maschinenteknik und umfassendes Prozess Know-How.

ALS PIONIER IN DER ENTWICKLUNG AUTOMATISIERTER LÖTTECHNOLOGIEN, SETZEN WIR HEUTE MEHR DENN JE WELTWEIT STANDARDS.

Automatische Wellenhöhenkorrektur.

Automatisiert und direkt im Lötbereich integrierbar, sichert die Wellenhöhen-Referenzmessung ohne Produktionsunterbrechung einen zuverlässigen Prozess und perfekte Lötergebnisse.



Pulsar-Vorheizung. Innovation made by SEHO. Die Pulsarvorheizung von SEHO steckt voller intelligenter Power und ermöglicht so den kosten- und energieeffizienten High Mix-High Volume Wellenlötprozess.



Automatische Düsenhöhenverstellung. In bis zu 16 verschiedenen Sektoren einer Baugruppe können die Lötdüsen softwaregesteuert einzeln in der Höhe verstellt werden, um produktabhängig immer den optimalen Abstand zwischen Leiterplatte und Lötdüse zu haben. Das ist maximale Flexibilität und maximale Prozesssicherheit!

N2 Technologie. Von SEHO entwickelt und weltweit führend. Stickstofftechnologie von SEHO steht für minimale Verbrauchswerte bei maximaler Qualität der Lötergebnisse.



SEHO SelectFlux. Selektiver Flussmittelauftrag im Wellenlötprozess. Ihr Vorteil? Minimaler Verbrauch und nahezu keine Verschmutzung.

GoWave und PowerWave

Die Leistungsstarken für mittlere bis hohe Produktionsvolumen



Starten Sie smart.

SEHO GoWave

Die GoWave ist die ideale Anlage für den Einstieg in das automatisierte Wellenlöten und perfekt für kleine bis mittlere Produktionsvolumen. Mit ihrem kompakten Design und der leistungsstarken Ausstattung bietet die GoWave eine wirtschaftliche und flexible Lösung.

Highlights GoWave

- Flexibler und robuster Löttrahmentransport.
- Verbrauchsarmer Fluxer mit HVLP-Technologie.
- Moderner Lötbereich mit Einzel- oder Doppelwelle.
- Auch als effizientes Lean-Konzept mit Arbeitsplatz, Lift und Baugruppenrücktransport überzeugend.



Leistungsstark und individuell konfigurierbar.

SEHO PowerWave

Die PowerWave-Systeme bieten eine beeindruckende Leistung und hohe Flexibilität, kombiniert mit niedrigen Investitionskosten. Konfigurieren Sie sich einfach das System, das Sie wirklich brauchen.

Highlights PowerWave

- Verbrauchsarmer Flussmittelauftrag.
- Leistungsstarker Vorheizbereich mit der für Sie idealen Kombination von Konvektion, Quarz- oder IR-Strahlern.
- Der individuell konfigurierbare Lötbereich und die lokale Stickstoffzufuhr garantieren perfekte Lötergebnisse.

Design zur Reduzierung Ihrer Fertigungskosten.

SEHO PowerWave N2

Die PowerWave N2 ist auf die Optimierung Ihrer Produktqualität und Minimierung Ihrer Fertigungskosten ausgelegt!

Highlights PowerWave N2

- Stickstofftunnel: Energieeffizient und mit niedrigen Verbrauchswerten.
- Effiziente Restsauerstoffmessung.
- Verbrauchsarmer Fluxerbereich mit Flussmittelmengenüberwachung.
- Die flexible Vorheizung und der individuell konfigurierbare Lötbereich sorgen für maximale Lötstellenqualität.



MWS 2300

Flexibel und offen für die Zukunft: Das High-End System von SEHO

Wellenlöten in Perfektion.

SEHO MWS 2300

Durchdacht bis ins Detail: Die MWS 2300 bietet Einzigartigkeit in jeder Hinsicht. Innovative Features, die für einen kontrollierten Prozess und für hervorragende Lötergebnisse sorgen, maximale Flexibilität bei der Anlagenausstattung sowie niedrigste Energie- und Stickstoffverbrauchswerte.

Ihr Anspruch ist auch unser Anspruch: Ausgezeichnete Qualität!

Highlights MWS 2300

- High Mix-High Volume: Das innovativste Wellenlötssystem für die moderne Elektronikfertigung.
- Perfekt für Elektromobilität und Leistungselektronik: Selbst thermisch anspruchvollste Baugruppen werden prozesssicher und effizient gelötet.
- Niedrige Betriebskosten durch minimalen Stickstoffverbrauch und energieeffizientes Tunnelkonzept.
- Verbrauchsarmer Fluxer mit HVLP-Technologie.
- SectorFluxer: Segmentierter Flussmittelauftrag in bis zu acht frei programmierbaren Bereichen einer Baugruppe.
- Automatische Flussmittelmengenüberwachung.
- Frei konfigurierbarer Vorheizbereich bis zu 3300 mm Länge, mit energieeffizienter Pulsarstrahlertechnologie, Konvektion oder Quarzstrahlern.
- Lötbereich mit vielen innovativen Details: Ausgelegt für höchste Qualität.
- Automatische Wellenhöhenkorrektur.
- Automatische Düsenhöhenverstellung und Sektorlöten.
- Gezielte Atmosphäreneinstellung zur Minimierung von Lotperlen.
- Integriertes Kühlmodul.
- Modernes Steuerungskonzept mit maximaler Leistung und einfacher Bedienung.



GoReflow und GoReflow-plus

Perfekt für kleine bis mittlere Fertigungsserien

Kompaktes Design mit starker Leistung.

SEHO GoReflow und GoReflow-plus

Die Konvektions-Reflow-Lötsysteme der Serie GoReflow sind flexibel für ein- oder zweiseitige Reflowprozesse sowie für Trocknungs- und Aushärteprozesse einsetzbar.

Die Anlagen überzeugen vor allem durch ihr technologisch ausgereiftes Konzept, durch hervorragende Lötergebnisse und durch ein ideales Preis-Leistungs-Verhältnis, das für eine hohe Rentabilität in Ihrer SMT-Fertigung sorgt.

Ein PLUS an Extra-Leistung bringt die GoReflow-plus mit!

Highlights GoReflow

- Effiziente und homogene Energieübertragung.
- Perfekte Lötergebnisse durch optimale Prozessgasführung.
- Lokale Stickstoffzufuhr im Peakbereich.
- Eine Prozessgasreinigung sorgt für minimalen Wartungsaufwand und maximale Anlagenverfügbarkeit.
- Niedrige Betriebskosten: Gut für die Umwelt und für Ihr Budget.
- Modernes Steuerungskonzept mit benutzerfreundlicher Bedienoberfläche.
- Unschlagbares Preis-Leistungs-Verhältnis!

Das PLUS an Extra-Leistung: GoReflow-plus

- Acht Heizzonen und programmierbare Lüfterdrehzahl: Das PLUS an Flexibilität.
- Zwei Zonen mit aktiver Kühlung: Das PLUS an Prozesssicherheit.
- Anbindung an verschiedenste Schnittstellen: Das PLUS an Zukunftsfähigkeit.



PowerVision

Klare Ergebnisse im THT-Prozess

AOI made easy.

SEHO PowerVision

Das THT-AOI System PowerVision fokussiert auf zwei wesentliche Punkte: Kontinuierliche Qualitätssicherung und kosteneffiziente Produktionsprozesse.

Je nach Fertigungsanforderung kann die PowerVision individuell konfiguriert werden: Zur Bestückkontrolle vor einer Wellen- oder Selektivlötanlage, oder zur Lötstelleninspektion nach dem Wellen- oder Selektiv-Lötprozess, oder als Kombination beider Prüfaufgaben, platzsparend in nur einem Modul.

Die PowerVision kann flexibel in jede vollautomatische THT-Fertigungslinie oder direkt in viele Selektivlötanlagen von SEHO integriert werden. Sie bietet damit ganz spezielle Vorteile, vor allem im Hinblick auf Flächen- und Investitionskosten sowie auf das weitere Handling der Baugruppen im Prozessablauf, abhängig vom Prüfergebnis.

Highlights PowerVision

- Maximale Qualität Ihrer Produkte: Kein Fehlerschlupf.
- Schnelle Analysen und geringe Pseudofehlerrate durch orthogonalen Sensorkopf und multispektrale Beleuchtungseinheit.
- Einfache, effiziente Programmierung und Optimierung für die Serienfertigung, online oder offline.
- Integrierte Software-Tools, wie Heatmap oder Trendanalyse sowie eine Jidoka-Funktion zur proaktiven Fehlervermeidung, unterstützen die schnelle Optimierung des gesamten Prozesses.
- Bedienerfreundliche Verify-Software mit individuell anpassbarer Referenzbild-Datenbank.
- Komplette Rückverfolgbarkeit der Prozesse durch datenbankbasierte Software-Architektur.



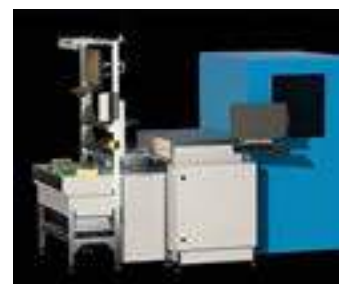
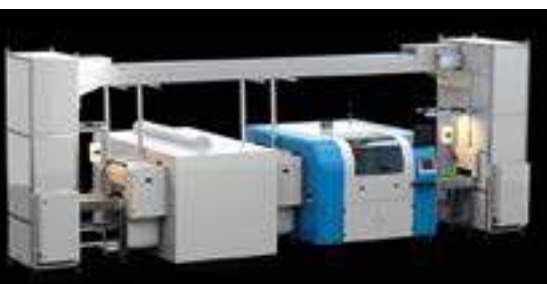
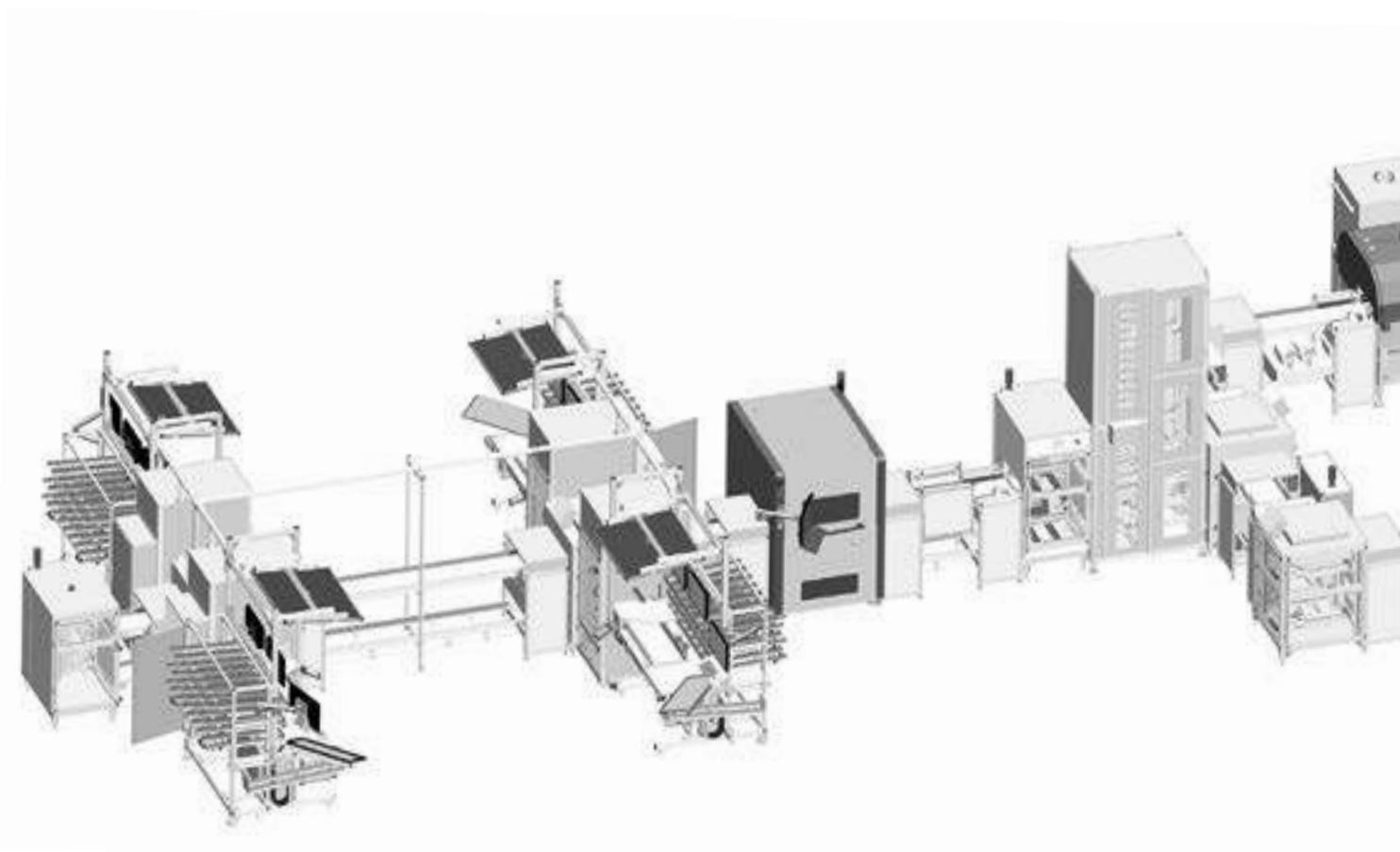
StreamLine

Automate to Accelerate

Wir gestalten Produktionsabläufe effizienter und reduzieren damit nachhaltig Ihre Fertigungskosten. Mit SEHO Streamline automatisieren wir das Baugruppenhandling und Materialmanagement und sorgen für das ideale Zusammenspiel zwischen Mensch und Maschine.

Wir begleiten Sie von der ersten Idee in der Planungs- und Konstruktionsphase bis hin zur Fertigung, Montage und Inbetriebnahme - gerne auch darüber hinaus.

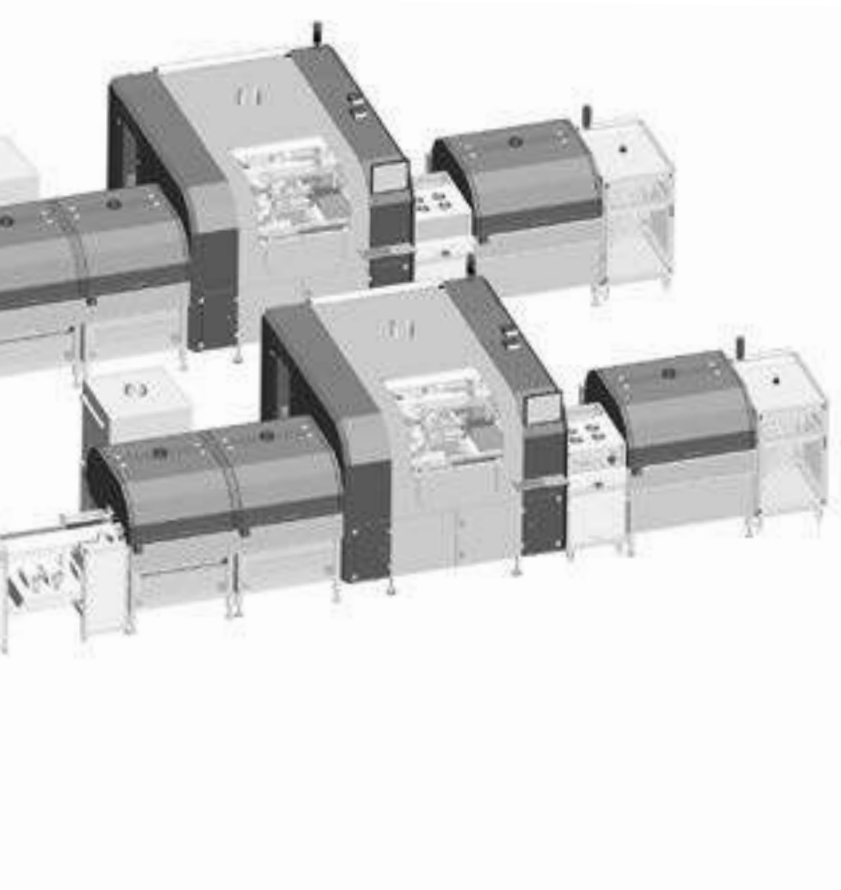
SIE HABEN DIE HERAUSFORDERUNG, WIR HABEN KREATIVE IDEEN UND INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR SIE!



Fehler vermeiden, bevor sie den Prozessablauf stören und Kosten verursachen. SEHO AssemblyCheck: Bestückkontrolle am THT-Arbeitsplatz.

Highlights AssemblyCheck

- Sofortige Rückmeldung, ob alle Bauteile korrekt montiert sind.
- Prüfung auf Anwesenheit, Polarität, Einbaupositionierung, Farbmatch, OCV, Lesen von Codes.
- Nur eine Bildaufnahme pro Baugruppe = maximale Prüfgeschwindigkeit.



Inselkonzepte sind genauso realisierbar wie komplette automatische Fertigungslinien - individuell zugeschnitten auf Ihre spezifischen Anforderungen.

Die Streamline-Produktpalette reicht vom THT-Baugruppenhandling mit Transporteinheiten, Überflurtransporten, Ein- und Ausschleusern, über automatische Be- und Entladezellen, Dreh- und Liftstationen, bis hin zu Kühltürmen, Pufferstationen und ergonomischen Arbeitsplätzen.



Sichere Verbindungen

Softwarelösungen von SEHO

Unsere Softwarelösungen sorgen dafür, dass Sie Ihre Prozesse jederzeit sicher im Fokus haben.

Die Konnektivität der SEHO Systeme sichert die konstante Kommunikation auf horizontaler Ebene zwischen allen Stationen, und auf vertikaler Ebene über standardisierte Schnittstellen, wie beispielsweise IPC CFX, oder auf Basis kundenspezifischer Protokolle.

Jedes gefertigte Produkt ist vollständig mit seiner ID, Charge sowie sämtlichen Prozessdaten rückverfolgbar. Zudem werden die Daten an die jeweils nachgelagerte Prozessstation übergeben, so dass Produkte, die unzulängliche Datensätze aus vorangegangenen Arbeitsschritten mitbringen, direkt durchgetaktet werden können, ohne den jeweiligen Prozess zu durchlaufen.

Das Ziel:

Die Erhöhung der Effizienz des Gesamtsystems und eine höhere Rentabilität in Ihrer Fertigung.

Mehr für Sie

Das PLUS an Service von SEHO

Profitieren Sie von einer breiten Palette an Services und Know How, um die Effizienz Ihrer Systeme zu steigern und Ihre Fertigungsabläufe zu optimieren, denn Wissen schafft Zukunft!

Unser erfahrenes Team mit langjähriger Praxis vermittelt Wissen rund um die Lötprozesse, die Bedienung und die Wartung der Anlagen. Weltweit, in einem unserer Schulungszentren, bei Ihnen vor Ort, oder digital!

Prozessoptimierung

Individuelle Lötberatung vor Ort in Ihrer Fertigung für Ihren spezifischen Prozess.

Prozessevaluierung und Nullserienproduktion

Nutzen Sie unser Know How und unser Equipment. Wir evaluieren für Sie Ihre neuen Prozesse auf unseren Demoanlagen.

Systemtraining

Individuelles Maschinentraining an Ihrer spezifischen Anlage, individuell auf Ihre Wünsche zugeschnitten.

Maschinenfähigkeitsuntersuchungen

Wir führen für Sie Maschinenfähigkeitsuntersuchungen durch, bei SEHO oder vor Ort, und legen damit den Grundstein für sichere Prozesse.

Ramp-up Support

Unser erfahrenes Team ist an Ihrer Seite und unterstützt Sie dabei, Ihre neue Anlage von SEHO optimal zu nutzen.

SEHO Academy

Die erfolgreiche Produktion beginnt mit der Aus- und Weiterbildung der Mitarbeitenden. In kleinen Gruppen bieten die Seminare der SEHO Academy Theorie und Praxis im perfekten Verhältnis.

Wartungsvertrag

Wir sorgen dafür, dass Ihre SEHO-Anlagen immer volle Leistung bringen! Individuell auf Sie zugeschnitten und zeitlich mit Ihnen abgestimmt.



- Weltweites Service-Netzwerk
- 24/7 Service-Erreichbarkeit
- Remote Service
- Ersatzteilversand innerhalb 24 h
- Video-Tutorials
- TechTalks
- Kundenspezifische Technologietage

Wir sind weltweit an Ihrer Seite!

In Bayern zuhause. International präsent.

Unsere Wurzeln liegen in Deutschland und wir stehen für Quality engineered in Germany. Dennoch sind wir überall nah bei unseren Kunden: Mit Tochterunternehmen in USA, Korea, China und Indien, und mit unserem globalen Vertriebs- und Servicenetz.

Headquarter Deutschland

SEHO Systems GmbH

Frankenstr. 7 - 11
97892 Kreuzwertheim, Deutschland
Tel. +49 (0) 93 42 - 889-0
E-Mail info@seho.de
Website www.seho.de

Amerika

SEHO North America, Inc.

1445 Jamike Avenue, Suite #1
Erlanger, KY 41018, USA
Tel. +1-859-371-7346
E-Mail info@sehona.com
Website www.sehona.com

Korea

SEHO Systems Korea Ltd.

125-5, Saneop-ro 156beon-gil
Gwonseon-gu, Suwon-si
Gyeonggi-do, Korea 16648
Tel. +82 (0) 10 6877 0872
E-Mail office@sehokr.com
Website www.sehokr.com

China

SEHO Systems China Ltd.

Room 112, Building B
745 Zhuanxing East Road
Minhang Dis., Shanghai 201108, China
Tel. +86 21 6419 5080
E-Mail info@sehosystems.cn
Website www.sehosystems.cn

Indien

SEHO Systems India Pvt. Ltd.

E-Mail info@sehoin.com
Website <http://sehoin.com>



Folgen Sie uns!
[linkedin.com/company/seho](https://www.linkedin.com/company/seho)



Entdecken Sie unser
globales Netzwerk.

